EE ODLEWNIA
Odlewnia Zawiercie Spółka Akcyjna
Leśna 10, 42-400 Zawiercie
sekretariat@eeodlewnia.pl
www.eeodlewnia.pl

Lekketee ja survekatse protokoll

Torusüsteemis pole midagi olulisemat kui ohutud ja tihedad ühendused. Et paigaldajaid selles osas abistada, oleme integreerinud oma pressliitmikesse lekketee funktsiooni ning anname ka juhised, kuidas ühendust korralikult katsetada.

Kõik süsinikterasest M-profiiliga pressliitmikud on konstrueeritud nii, et pressimata ühenduskohtadest pääseks väike kogus vett või gaasi välja. Seda nimetatakse „lekketeeks“. See omadus võib olla tekitatud rõngastihendi spetsiaalse osana või liitmike ja toru enda tolerantsina.

Soovitame, et kõik torustike survekatsetused koosneksid kahest osast: esimene on madalrõhukatse, et tuvastada lekketee abil kõik pressimata liitmikud; teine on kõrgema survega tiheduskatse. Teostada tuleb nii lekketee survekatsed kui tiheduskatsed ja koostada survekatsetuste protokollid.

Eelkatse: Soovitatav on lekketee katse viia läbi võimaluse korral õhuga, et ei tekiks lekkivatest liitmikest tulenevaid ebamugavusi, ning viivitada vee või vedeliku torustikku laskmisega seniks, kuni süsteem on testitud ja kasutusele võtuks valmis.
Jälgige, et pärast vee sisselaskmist eemaldatakse süsteemist kogu õhk/gaas.

Lekketee survekatse tuleb teostada rõhul 1 bar ja kestusega 10 minutit. Selle aja jooksul peab paigaldaja teostama kõigi ühenduste visuaalse kontrolli ja koostama survekatse protokollid. Kui meie toruliitmikud ei ole pressitud, peaksid neist veepiisad välja tungima.

Lekketee on ette nähtud madala rõhu jaoks, st 1 bar või vähem. Kõrgema rõhu korral võib vee või õhu/gaasi jõud suruda tihendusrõnga vastu liitmikku ja tahtmatult lekketee sulgeda. Seetõttu tuleb lekketee survekatse teha maks. rõhuga 0,15 bar (õhk/gaas) või 1 bar (vesi). Veega katsetamisel või õhu ja gaasiga katsetamisel tuleb järgida erinevaid protseduure. Veega katsetamisel tuleb torusüsteem 24 tunni jooksul paigaldada ja kasutusele võtta.

Märkus: kui tuvastate pressimata liitmikke, siis tuleb enne nende liitmike pressimist süsteem surve alt vabastada ja paigaldaja peab enne pressimist veenduma, et toru on liitmikku õigele sügavusele sisestatud. Kui pressimine on lõpetatud, tuleb survekatset korrata.

Põhikatse: pärast lekketee survekatse lõpetamist saab alustada tiheduskatset. Joogiveetorustike katse tuleb läbi viia maksimaalse töörõhu (MOP) 1,1-kordsel rõhul, kütte- või jahutustorustike katse tuleb läbi viia maksimaalse töörõhu 1,3-kordsel rõhul. Kui rõhukatse ületab süsteemi maksimaalse võimekuse (tavaliselt 16 baari) ja vaja on kõrgeid töörõhkusid, siis soovitame teha rõhukatse etapiviisiliselt, näiteks kõigepealt 10 minuti jooksul 5 baari, seejärel 10 minuti jooksul 10 baari ja lõpuks 16 baari (või kõrgem rõhk). See ei ole kohustuslik, aga kui liitmikud on pressitud, kuid valesti paigaldatud ja liitmik lekib, siis on parem, kui leke tekib madalamal rõhul.
Ideaalis peaks rõhukatse teostama veega, mis on ümbritsevale temperatuurile võimalikult lähedal. Kui kasutatakse kuuma vett ja lastakse sellel tiheduskatse jooksul jahtuda (st ühe või mitme tunniga), siis võib tulemuseks olla ekslik rõhulanguse näit. Temperatuurierinevuste tasakaalustamiseks soovitame rakendada 30-minutilist stabiliseerimisaega. Ümbritseva õhu ja vee temperatuur tuleb rõhukatse protokolli märkida.

Kõik pressitud liitmike survekatsed peavad hõlmama iga liitmiku teisest visuaalset kontrolli (sealhulgas operaatoripoolset individuaalset märgistamist).

Odlewnia Zawiercie Spółka Akcyjna