GZ

EE 1886 EE ODLEWNIA

ODLEWNIA ZAWIERCIE S.A

EE 1886

An

DECLARATION OF THE PRODUCER
Deklaracja Producenta

We declare that the EE malleable iron fittings with the construction symbol A manufactured in Odlewnia Zawiercie SA meet the requirements of EN 10242.
Oświadczamy, że kształtki z żeliwa ciągliwego marki EE o symbolu konstrukcyjnym A produkowane w produkowane w Odlewni Zawiercie SA spełniają wymagania normy EN 10242.

Functional properties of cast iron fittings /*Właściwości użytkowe kształtek żeliwnych/:*

Essential characteristics of the construction product for the intended use or uses as per point standard EN 10242 */Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań wg pkt. normy EN 10242/*	**Declared performance** *Deklarowane właściwości użytkowe*
Material of points 5.1 and 11.1 *Materiał pkt.5.1 i 11.1*	**White malleable cast iron EN-GJMW - 400-5 according to PN-EN 1562: 2019.** **Mechanical properties tested on samples with a diameter of 12mm**. • **tensile strength - min. 400 MPa** • **elongation min. 5%** • **hardness max. 220HB** *Żeliwo ciągliwe białe EN-GJMW – 400-5 wg PN-EN 1562:2019* *Własności mechaniczne badane na próbkach o średnicy 12mm* • *wytrzymałość na rozciąganie - min. 400 MPa* • *wydłużenie min. 5%* • *twardość max. 220HB*
Zinc coating, points 5.2 and 11.2 *Powłoka cynkowa pkt.5.2 i 11.2*	**Coating mass min. 500 g / m²** **average layer thickness min. 70µm** *Masa powłoki min. 500 g/m²* *średnia grubość warstwy min. 70µm*
Threads, items 8 and 11.3 *Gwinty pkt.8 i 11.3*	**Compliant with PN-EN 10226-1: 2006 (ISO 7-1) R and Rp, threads of locknuts, coupling nuts in accordance with PN-EN ISO 228-1** *Zgodne z PN-EN 10226-1:2006 (ISO 7-1) R i Rp, gwinty przeciwnakrętek, nakrętek złącznych zgodnie PN-EN ISO 228-1*
Leak test, point 11.4 *Badanie szczelności pkt.11.4*	**Tightness test under compressed air pressure min. 0.5 MPa (5 bar) when the connector is completely submerged in water** *Badanie szczelności pod ciśnieniem sprężonego powietrza min. 0,5MPa (5 bar) podczas całkowitego zanurzenia łącznika w wodzie*
GAS / *GAZ*	
Permissible operating pressure and temperature, point 10.1 *Dopuszczalne ciśnienie robocze i temperatura pkt.10.1*	**Working temperature range: -20 to 60oC (temperature class T2)** **Max. operating pressure: 5 bar (pressure class MOP5)** *Zakres temp. roboczych: -20 do 60°C (klasa temperaturowa T2)* *Max. ciśnienie robocze: 5 bar (klasa ciśnieniowa MOP5)*

GZ

EE 1886

An

WATER /*WODA*		
Permissible operating pressure and temperature, point 10.1 *Dopuszczalne ciśnienie robocze i temperatura pkt.10.1*	**temperature** **-20 to 120°C** **300°C** *temperatura* *od -20 do 120°C* *300°C*	**max working pressure** **2.5 MPa** **2.0 MPa** *max ciśnienie robocze* *2,5 MPa* *2,0 MPa*

Name of the accredited certification body accreditation number and certificate number or name of accredited laboratory / laboratories and accreditation number:
/Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji/

Gas and Water

- DVGW CERT Gmbh Zertifizierungsstelle, accreditation DAkkS D-ZE-16028-01-05
  Type examination certificate DVGW nr 7641CL0044
- AENOR Product Certificate Threaded pipe fitting in malleable cast iron certificate number A02/000004

The performance of the product is consistent with all declared performance properties.

Producent
Odlewnia Zawiercie S.A.
ul. Leśna 10
42-400 ZAWIERCIE
POLAND

Pełnomocnik Zintegrowanego Systemu Zarządzania
inż. Jolanta Borowik

date: 30.11.2021