

Projekteerimis- ja paigaldustööd – süsteem KAN-therm PP

Paigaldamisel tuleb kasutada torusid, mis on valmistatud polüpropüleenist (tüüp 3) ja mille SDR-suhe on 7,4 (PN16). Komponentide ühendused tuleb teha polüpropüleenist liitmikutega, mis on ühendatud termilise polüfusiooni meetodil, kasutades spetsiaalset sulakeevitusseadet. Ühendused tuleb teha õigete parameetritega, et vältida liigse materjali väljavoolamist torusse, mis võib suurendada paigaldise kohttakistust. Ühenduste tegemisel tuleb järgida süsteemi tootja juhiseid.

Veevarustussüsteemi paigaldamiseks kasutatavatel torudel ja liitmikel peab olema kehtiv QB 08 (CSTB) sertifikaat.

Paigaldises kasutatavad torud ja liitmikud peavad vastama kõikidele allpool esitatud tehnilistele andmetele.

Tehnilised andmed

Toru materjal, standard	PP PN16 (SDR7,4), PN20 (SDR6): PN-EN ISO 15874
Liitmiku materjal, standard	PP PN20: PN-EN ISO 15874
Ühendamismeetod	polüfusioonkeevitus
Toru läbimõõdud	PN16: 20–110 mm
Torude soojuspaisumistegur [mm/m × K]	stabiliseeritud PP – 0,15
Soojusjuhtivus [W/m × K]	0,24
Tihedus [g/cm ³]	0,90
Elastsusmoodul [N/mm ²]	900
Minimaalne painderaadius	8 × Dv
Siseseinte karedus [mm]	0,007
Maksimaalne töötemperatuur [°C]	90
Ohutemperatuur [°C]	100
Maksimaalne töö rõhk [bar]	10