



TIEMME

RACCORDI "STEEL BLOCK" "STEEL BLOCK" FITTINGS

Serie 1590

Raccordi a compressione per tubi in acciaio.
Compression fittings for steel pipes.

I raccordi a compressione "Steel Block" sono particolarmente adatti per la riparazione semplice affidabile e veloce dei tubi in acciaio. Si adattano ad ogni tipo di impianto idraulico domestico e commerciale, applicazioni industriali ed agricole, impianti di riscaldamento, igienico sanitari e generalmente con ogni fluido non corrosivo.

The compression fittings "Steel block" are suitable for an easy, fast and safe maintenance of the steel pipes. The fittings are suitable for domestic and commercial plumbing, industrial, agricultural application and generally with every non aggressive fluid.



Per la gamma completa vedere il catalogo / For complete range see catalogue

Caratteristiche Tecniche

Temperatura max di esercizio: 100°C
Temperatura min di esercizio: -20°C
Pressione max di esercizio: 30 bar
Filettature: femmina UNI ISO 228
maschio UNI ISO 228

Technical Features

Maximum temperature: 100°C
Minimum temperature: -20°C
Maximum operating pressure: 30 bar
Threads: female UNI ISO 228
male UNI ISO 228

Descrizione

Corpo Ottone CW617N - EN12165
Dado Ottone CW617N - EN12165
Ogiva Ottone CW617N - EN12164
Premi guarnizione Ottone CW617N - EN12164
O-ring Gomma nitrilica NBR

Materiale

Ottone CW617N - EN12165
Ottone CW617N - EN12165
Ottone CW617N - EN12164
Ottone CW617N - EN12164
Gomma nitrilica NBR

Trattamento

-
-
Nichelata
-
-

Description

Body CW617N - EN12165 brass
Nut CW617N - EN12165 brass
Compression ring CW617N - EN12164 brass
Washer CW617N - EN12164 brass
O-ring Nitrile rubber NBR

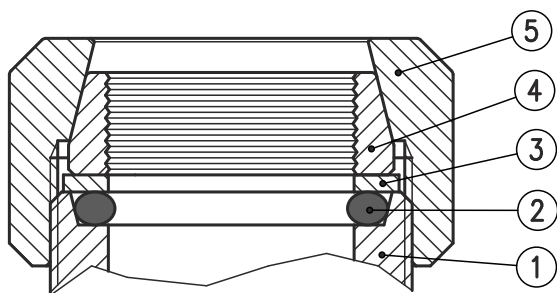
Material

CW617N - EN12165 brass
CW617N - EN12165 brass
CW617N - EN12164 brass
CW617N - EN12164 brass
Nitrile rubber NBR

Treatment

-
-
nickel-plated
-
-

Certificazioni / Certifications



- 1. Corpo
Body
- 2. O-ring
O-ring
- 3. Premi guarnizione
Washer
- 4. Ogiva
Compression ring
- 5. Dado
Nut

Istruzioni per il corretto montaggio :

Il taglio del tubo deve essere eseguito con attrezzature idonee ad ottenere un taglio senza bavette e perfettamente perpendicolare all'asse del tubo. L'estremità tagliata deve inoltre essere sbavata per rimuovere eventuali trucioli residui. Infilare il dado, l'ogiva, la rondella premi guarnizione e l'o-ring sul tubo ed avvitare a mano per quanto consentito, quindi serrare con chiave fino alla completa chiusura dell'ogiva. Per consentire una deformazione più plastica ed omogenea è consigliato oliare l'ogiva utilizzando un prodotto idoneo all'utilizzo specifico dell'impianto (acqua potabile, ...).

Instruction for the correct assembly :

The pipe cut shall be done with appropriate toolings in order to obtain a precise and perpendicular cut without any trimming. The pipe end shall be cleaned in order to remove any remaining trimming. Put nut, compression ring, washer and o-ring on the pipe and tighten the bolt by hand till it is possible, then using a tool tight up to complete closing of the compression ring. To allow a more uniform and plastic strain is suggested to lubricate the compression ring using the appropriate product for the use of the system (potable water,...).



TIEMME Raccorderie S.p.A.
Via Cavallera 6/A (Loc. Barco) - 25045 Castegnato (Bs) - Italy
Tel +39 030 2142211 R.A. - Fax +39 030 2142206
info@tiemme.com - www.tiemme.com



TIEMME Raccorderie S.p.A. si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento senza preavviso.
TIEMME Raccorderie S.p.A. reserves the right to modify contents in any time without prior advise.
È vietata qualsiasi forma di riproduzione, se non autorizzata.
Is forbidden any reproduction unless under TIEMME authorization

