

Vexve 110 DN 10 - 250

Reduced bore, steel
with welded/welded ends

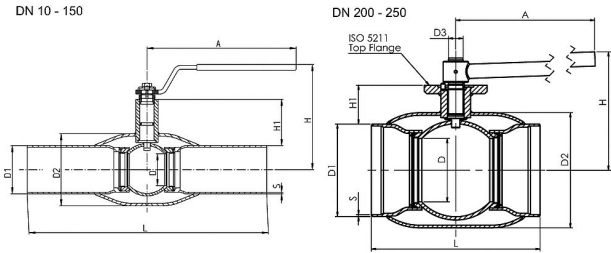
Material

- Body: Steel, EN 10217-2 P235GH (1.0345)
- Ball: Stainless steel, EN X5CrNi18-10 (1.4301)
- Stem: Stainless steel, EN X8CrNiS18-9 (1.4305)
- Stem seals: NBR
- Ball seals: Carbonized PTFE
- Handle: DN 10 - 250 Galvanized steel

We recommend manual gear operation for
DN 150 - 250.

Operating conditions

- Temperature: -30 °C - +70 °C
- Over 70 °C contact manufacturer



DN	PN	Product No.	D	D1	D2	D3	S	H	H1	A	L	ISO 5211	Kv	Kg
10	40	110 010	10	17,2	33,7	-	2,0	100	23	120	230	-	8	0,5
15	40	110 015	10	21,3	33,7	-	2,0	100	23	120	230	-	8	0,5
20	40	110 020	15	26,9	42,4	-	2,3	100	24	120	230	-	14	0,7
25	40	110 025	20	33,7	48,3	-	2,6	105	40	150	230	-	25	1
32	40	110 032	25	42,4	60,3	-	2,6	105	39	150	260	-	41	1,4
40	40	110 040	32	48,3	76,1	-	2,6	125	59	190	260	-	65	1,9
50	40	110 050	40	60,3	88,9	-	2,9	130	59	190	300	-	103	2,7
65	25	110 065	50	76,1	114,3	-	2,9	180	71	280	300	-	180	4,2
80	25	110 080	65	88,9	139,7	-	3,2	190	77	280	300	-	290	5,5
100	25	110 100	80	114,3	168,3	-	3,6	220	92	280	325	-	470	8,3
125	25	110 125	100	139,7	177,8	-	4,0	245	95	420	325	-	830	13,3
150	25	110 150	125	168,3	219,1	-	4,5	265	103	600	350	-	1150	18,5
200	25	110 200	150	219,1	273,0	35	4,5	260	92	900	400	F12	1750	39
250	25	110 250	200	273,0	355,6	40	5,0	334	108	1200	530	F14	3200	74